



**Nous recherchons des Bobineurs, aides-conducteurs et conducteurs de machine à papier 5X8 (H/F)**  
 Pour nos sites industriels de :

- **Gien (45 – Loiret)** - Situé à 20 mn de Montargis. A 1h d'Orléans et à moins de 2h de Paris !
- **Kunheim (68 – Alsace)** : Situé à 17 km de Colmar , à 15 km de l'Allemagne, à 35 km de Freiburg
- **Hondouville (27 - Normandie)** : Situé entre Evreux et Rouen (30mn) et à 1h30 de Paris
- **Le Theil (61 – Normandie)** : 15mn de Nogent le Rotrou ou la Ferté Bernard et à 1 heure du Mans, Alençon et Chartres.

Nous recherchons des personnes qui incarnent nos valeurs et qui ont envie de relever des défis, d'innover, d'expérimenter et de progresser rapidement. Nous sommes acteurs de l'amélioration de nos produits et du développement de chacun d'en nous-mêmes. Rejoignez-nous !

**Des évolutions internes et polyvalences sont possibles entre ses différents postes.**

**Ce que vous allez faire**

**Rattaché(e) au chef d'équipe (team leader), soit :vous assisterez le conducteurs en tant qu'aide ou bobineur, soit vous serez responsable du process de la machine en tant que conducteur.**

**Les missions principales en tant qu'aide – conducteur :**

- Surveiller au passage de la feuille sur le cylindre la présence de défauts (trous, brèches...). Signaler le défaut selon le standard défini et informer le conducteur pour ajuster les réglages en conséquence.
- Procéder au changement de bobine et à l'embarquement de la feuille. Peser et évacuer, le cas échéant, la bobine fabriquée vers la bobineuse ou vers le stockage.
- Nettoyer et préparer les mandrins puis les installer sur les broches.
- Alimenter le magasin broches de la machine à ouate.
- Assister le conducteur dans la surveillance du process de fabrication, sur le terrain et depuis le Système de Contrôle de Données.
- Collaborer aux opérations de changement d'habillages, de fabrication et aux tâches inhérentes aux arrêts.
- Utiliser les outils de remontée d'amélioration continue (corrective/curative/préventive) dans les systèmes existants.
- Connaître l'impact financier des réglages machine et ajuste en conséquence.

**Qui êtes vous**

Vous êtes titulaire d'un CAP/BAC ou formation équivalente de type CIMA (Conducteur d'Installations et de Machines Automatisées) ou TPI (Technicien de Production Industrielle) et vous possédez au moins 2 ans d'expérience sur un poste similaire.

**Les missions principales en tant que conducteurs :**

- Être le relai entre le Team Leader et les opérateurs de la ligne.
- Être le garant des résultats SQCDM (Sécurité Qualité Coûts Délais et Motivation) de la ligne.
- Adopter un comportement sécurité exemplaire dans l'application des procédures/systèmes du site et influencer son environnement pour le respect des standards.
- Participer activement aux initiatives sécurité notamment en utilisant les outils adéquats
- Assurer la maintenance de 1er niveau.
- Respecter les standards dans son équipe et alerter son responsable en cas de déviation.
- Assurer les réglages standards de la machine et les ajuster en conséquence pour éviter les non-conformités.



- Contrôler les caractéristiques des bobines-mères (largeur de laize, épaisseur, résistance...) et s'assurer qu'elles sont conformes aux spécifications, éliminer ou mettre en contrôle celles jugées hors normes.
- Identifier l'origine des défauts constatés et ajuster en conséquence les réglages de correction

### Qui êtes vous

Vous êtes titulaire BTS Papetier ou formation équivalente et vous possédez au moins 2 ans d'expérience sur un poste similaire

Pour postuler : Envoyez votre candidature à [Sophie.jacquelin@essity.com](mailto:Sophie.jacquelin@essity.com)

### Ce que nous pouvons accomplir ensemble

Chez Essity, nous pensons que chaque carrière est aussi unique que la personne et permet aux collaborateurs de réaliser leur plein potentiel dans une culture engagée, animée par un objectif fort. Environnement de travail collaboratif et attentif aux autres | Environnement responsabilisant | Sens du travail | Travailler avec un objectif fort | Développement personnel et des compétences | Santé et sécurité | Responsabilité sociale | Innovation